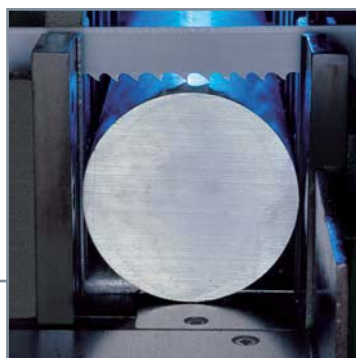


VII ПИЛЫ И ЛЕНТОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



СОДЕРЖАНИЕ

1. Лентопильные станки MOST	112
1.1. Лёгкие лентопильные станки для мастерских	113
1.2. Полуавтоматические лентопильные станки с гидравлическим демпфером	114
1.3. Полуавтоматические лентопильные станки для тяжелой промышленности	116
2. Аксессуары для лентопильных станков	118
2.1. Высокоэффективные биметаллические пилы	118
2.2. Концентрат жидкостной эмульсии для обработки металла	118

Вступление

Предлагаем в продаже широкую гамму профессиональных пилоренточных станков марки MOST, MEP, а также HYD-MECH, предназначенных для резки в диапазоне до 1000 мм.

Лентопильные станки MOST

Универсальные производственные пилы и пилы предназначенные для мастерской, производимые фирмой RYWAL-RHC. Устройства доступны во многих размерах, применяются при резке валиков, труб и профилей. Самые большие станки разрешают резку круглых элементов диаметром до 530 мм или профилей размером 460 x 820 мм. Они характеризуются выгодным соотношением цены и качества, а также параметрами резки.

1. ЛЕНТОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ MOST

Легкие лентопильные станки для мастерской: MOST UE-712C, MOST WE-210 SH

- Оборудование предназначено для работы под небольшой и средней нагрузкой .
- Массивная конструкция гарантирует точную, перпендикулярную резку материала.
- Поворотные прикрепляющие тиски (UE-712 C) или поворотная режущая рукоятка(WE-210 SH) разрешают одностороннюю резку под углом.
- Устройства оснащены системой контроля опускания режущего плеча , осуществляемой при помощи гидравлического демпфера.
- Режущее плечо расположено на металлической основе, сделанной из сваренных элементов, в версии UE- 712 C на колесиках.
- Система охлаждения жидкостью, работающая в закрытом вращении, обеспечивает соответствующее охлаждение режущей ленты и обрабатываемого элемента.
- Крайний выключатель выключает устройство после завершения резки
- Установленная металлическая щётка применяется для удаления стружек из межзубьевого пространства режущей ленты.
- Оборудование оснащено биметаллической режущей лентой Multicut шириной в 20 мм.

Полуавтоматические станки с гидравлическим демпфером: MOST WE-260 SH, MOST WE-275 DS, MOST WE-310 DS, MOST WE-350 DS

- Стабильное оборудование предназначено для производственных работ под большой нагрузкой.
- Массивная конструкция гарантирует точную, перпендикулярную резку.
- Оборудование оснащено системой контроля опускания режущего плеча, осуществляемой при помощи гидравлического демпфера.
- Режущее плечо расположено на металлической основе, построенной из сваренных элементов.
- Две скорости режущей ленты разрешают резку как обычной, так и сплавной стали.
- Поворотная режущая рукоятка гарантирует высокую точность резки под углом, односторонне (версия SH) или двусторонне (версия DS).
- Встроенный тензометр разрешает измерение натяжения режущей ленты.
- Система охлаждения жидкостью, работающая в закрытом ходе, обеспечивает соответствующее охлаждение режущей ленты и обрабатываемого элемента.
- Крайний выключатель выключает устройство после завершения процесса резки
- Установленная металлическая щётка применяется для удаления стружек из межзубьевого пространства режущей ленты.
- Оборудование оснащено биметаллической режущей лентой MOST Multicut шириной в 27 мм.

Полуавтоматические гидравлические станки: MOST UE-331 DSA, MOST UE-460 DSA, MOST WH-460 DSA, MOST UE-530 DSA

- Стабильное оборудование предназначено для производственных работ под большой нагрузкой.
- Массивная конструкция гарантирует точную, перпендикулярную резку.
- Гидравлическое поднятие и опускание плеча станка контролируется из консоли управления
- Гидравлические быстро прикрепляющие тиски с расстоянием до 660 мм имеют регулировку силы зажима
- Дополнительный гидравлический зажим для пакетной резки разрешает резать связку материалов.
- Плавное регулирование скорости режущей ленты (от 26 до 80 м/мин) помогает соответственно подобрать параметры резки.
- Высокая точность резки под углом 0° - 45° - 60° с левой и с правой стороны.
- Встроенный тензометр разрешает измерение натяжения режущей ленты.
- Стальная основа из сваренных плит с выделенным местом на эмульсию предназначенную для обработки и охлаждения металла.
- Установленная металлическая щётка применяется для удаления стружек из межзубьевого пространства режущей ленты.
- Оборудование оснащено биметаллической режущей лентой MOST Multicut шириной в 27 мм.



1.1. Лёгкие лентопильные станки для мастерских

MOST UE-712 C

Технические характеристики			
Размер пилы	2360 x 20 x 0,9 мм		
Скорость пилы	22 / 33 / 45 / 65 м/мин.		
Двигатель	1~ / 3~; 0,75 кВт		
Масса нетто	130 кг		
Номер по каталогу	94 55 007120		
Диапазон резки [мм]			
	○	□	▬
0°	178	178	178x280
45°	110	110	180x110



MOST WE-210 SH

Технические характеристики			
Размер пилы	2110 x 20 x 0,9 мм		
Скорость пилы	40 / 80 м/мин.		
Двигатель	3~; 0,75 кВт		
Масса нетто	156 кг		
Номер по каталогу	94 55 002100		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	170	170	210x95
45°	120	110	-
60°	70	60	-



1.2. Полуавтоматические лентопильные станки с гидравлическим демпфером

MOST WE-260 SH



Технические характеристики			
Размер пилы	2460 x 27 x 0,9 мм		
Скорость пилы	36 / 72 м/мин.		
Двигатель	3~; 1,10 кВт		
Масса нетто	216 кг		
Номер по каталогу	94 55 002600		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	227	220	260x110
45°	150	145	200x125
60°	90	85	-

MOST WE-275 DS



Технические характеристики			
Размер пилы	2460 x 27 x 0,9 мм		
Скорость пилы	36 / 72 м/мин.		
Двигатель	3~; 1,10 кВт		
Масса нетто	315 кг		
Номер по каталогу	94 55 002750		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	227	220	260x110
45°	150	145	200x125
60°	90	85	-
45° (L)	110	110	160x110

MOST WE-310 DS

Технические характеристики			
Размер пилы	2725 x 27 x 0,9 мм		
Скорость пилы	36 / 72 м/мин.		
Двигатель	3~; 1,10 кВт		
Масса нетто	310 кг		
Номер по каталогу	94 55 003100		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	250	240	310x210
45°	200	180	200x140
60°	120	120	120x95
45° (L)	150	150	170x90



MOST WE-350 DS

Технические характеристики			
Размер пилы	3160 x 27 x 0,9 мм		
Скорость пилы	34 / 68 м/мин.		
Двигатель	3~; 1,50 кВт		
Масса нетто	360 кг		
Номер по каталогу	94 55 003500		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	270	260	350x220
45°	240	220	240x160
60°	160	150	-
45° (L)	210	180	-



1.3. Полуавтоматические лентопильные станки для тяжелой промышленности

MOST UE-331 DSA



Технические характеристики			
Размер пилы	4180 x 34 x 1,1 мм		
Скорость пилы	26-80 м/мин.		
Двигатель	3~; 2,20 кВт		
Масса нетто	850 кг		
Номер по каталогу	94 55 003310		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	■
0°	331	320	510x260
45°	315	315	-
60°	215	195	-
45° (L)	315	315	-



MOST UE-460 DSA



Технические характеристики			
Размер пилы	5330 x 41 x 1,3 мм		
Скорость пилы	26-80 м/мин.		
Двигатель	3~; 3,70 кВт		
Масса нетто	1320 кг		
Номер по каталогу	94 55 004600		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	■
0°	460	460	600x440
45°	460	460	-
60°	330	330	-
45° (L)	460	460	-



MOST WH-460 DSA

Технические характеристики			
Размер пилы	6090 x 41 x 1,3 мм		
Скорость пилы	20 - 105 м/мин.		
Двигатель	3~; 3,7 кВт		
Масса нетто	2670 кг		
Номер по каталогу	94 55 014600		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	460	460	460x820
45°	460	460	460x500
60°	330	310	-
45° (L)	460	-	460x500

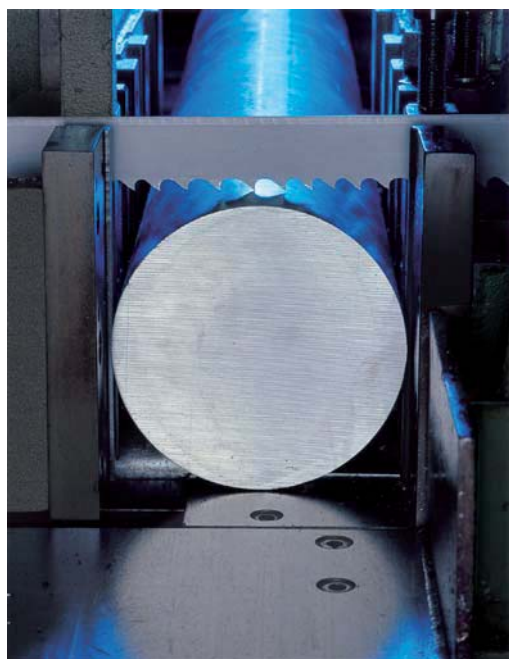


MOST UE-530 DSA

Технические характеристики			
Размер пилы	6060 x 41 x 1,3 мм		
Скорость пилы	20 - 85 м/мин.		
Двигатель	3~; 5,0 кВт		
Масса нетто	1350 кг		
Номер по каталогу	94 55 005300		
Диапазон резки [мм]			
	●	■	▬
0°	530	530	700x335
45°	490	435	500x300
60°	335	320	305x400
45° (L)	480	435	480x300
60° (L)	335	320	305x400



2. АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ЛЕНТОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ



2.1. Высокотехнологичные биметаллические пилы

MOST Multicut

Универсальная, идеальная для резки углеродистой, слитной, нержавеющей, инструментальной и т. п. стали

- Верхушки зубьев из быстрорежущей стали M42 обеспечивают долговечность пилы
- Специально разработанная геометрия зубьев предотвращает срывание верхушек зубьев
- Контур межзубьевого пространства обеспечивает точную резку
- Точная разводка зубьев гарантирует гладкую поверхность реза
- Соответствующим образом подобранный, сделанный из стали с высокими параметрами несущий корпус, придает пиле высокую работоспособность.

Шир x толщина [мм]	Доступные размеры и деления зубьев							
	Деление (количество зубьев на дюйм)							
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/8	6/10	8/12	10/14
13 x 0,6						•	•	•
19 x 0,9			•	•	•	•	•	•
27 x 0,9	•	•	•	•	•	•	•	•
34 x 1,1	•	•	•	•	•	•	•	
41 x 1,3	•	•	•	•				
54 x 1,3	•	•	•					
54 x 1,6	•	•	•					

2.2. Концентрат жидкостной эмульсии для обработки металла



MOST Coolmax

Это высокого качества, многофункциональная, полусинтетическая эмульсия для широкого круга операций связанных с обработкой металла.

MOST Coolmax отличается возможностью обработки широкого диапазона материалов как железных так и нежелезных металлов, возможностью использования при трудных операциях по обработке, отлично ведет себя в центральных системах питания станков для обработки металлов. Эмульсия MOST Coolmax обладает очень хорошими антикоррозионными свойствами, высокой устойчивостью на воздействие бактерий, что приводит к более длительной эксплуатации охлаждающей жидкости, технологией свободной от серы и нитрата соды. Эмульсия не приводит к раздражениям кожи и аллергии. MOST Coolmax может использоваться при таких операциях связанных с обработкой как резка, обтачивание, фрезирование, сверление, нарезание материалов средне и труднообрабатываемых, а также при шлифовке. Эмульсия создается очень просто. Специальное оборудование для ее изготовления не требуется.

ВНИМАНИЕ: Следует помнить, что надо добавлять концентрат в воду, а не наоборот.

Упаковки и номер по кат.:

Бочка	205л	94 53 999205
Канистра	20л	94 53 999020
Канистра	5л	94 53 999005
Канистра	1л	94 53 999001

Возможна другая упаковка по согласованию с клиентом.

ДОЗИРОВКА

Шлифовка	3-4%
Черновое обтачивание	3-5%
Гладкое обтачивание	5-8%
Резка пилоленточными пилами	5-8%
Завершающее сверление	5-8%
Нарезание	6-10%