

IV







СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ ХИМИИ



СОДЕРЖАНИЕ

1. Средства для травления и пассивации нержавеющей сталей	56
2. Вспомогательные средства используемые в процессе сварки	57
2.1 Средства против прилипания брызг металла	57
2.2 Пенетранты – средства для дефектоскопии ненарушающие поверхность материала	57
3. Металлы в аэрозолях	58
4. Средства для чистки и консервации	59
4.1 Средства для чистки и консервации нержавеющей стали	59
4.2 Универсальные смыватели в спрее	59
5. Общие технические средства	60
5.1 Термокарандаши (термоиндикаторы) MOST	60

1. СРЕДСТВА ДЛЯ ТРАВЛЕНИЯ И ПАССИВАЦИИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

Наименование	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 MOST BLUE	<p>Очень эффективная травильно-пассивирующая паста (прозрачная) для удаления с поверхности сварочных швов окалины и побежалости, возникающих в процессе сварки благородных сталей и никелевых сплавов. Классы опасности: Т (токсичное вещество), С (коррозионное вещество). Время травления: 15-60 мин. для стали Производительность (1 кг): 50-80 п.м. Метод нанесения: кисточкой</p>	84 17 100002	2 кг 
 MOST NEUTRALIZATOR	<p>Нейтрализатор в виде белой пасты, предназначенный для нейтрализации травильных паст MOST. Производительность (1 кг): 50-80 п. м. Метод нанесения: кисточкой</p>	84 17 000002	2 кг 
 MOST ORANGE	<p>Очень эффективный распыляемый гель для протравливания сварочных швов и поверхностей кислотостойких сталей, применяемый в одном рабочем цикле. Можно использовать краситель. Классы опасности: Т (токсичное вещество), С (коррозионное вещество). Время травления: 30 – 90 мин. для стали Метод нанесения: распылением (при помощи распылителя) Производительность (1 кг): 4-6 м²</p>	84 17 200010	10 кг 

2. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПРОЦЕССЕ СВАРКИ И ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

2.1 Средства против прилипания брызг металла

Наименование	Вид	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 UFO-1 UFO-2 UFO-3	спрей	<ul style="list-style-type: none"> • средство против прилипания брызг в аэрозоле, используемое в качестве предохранительно-разделительного средства в процессах электрической сварки и среде защитных газов • облегчает удаление образующихся в процессе сварки горючих осколков и загрязнений с поверхностей свариваемых металлов, сварочного инструмента, сопел • облегчает удаление и предотвращает образованию нагара на поверхности сопел горелки, существенным образом повышает её коэффициент полезного действия и продлевает срок службы горелки • UFO-2 невоспламеняющееся средство, UFO-3 отвечает немецкой фармацевтической норме DAB 	84 31 100400 84 32 100400 84 33 100400	400 мл 400 мл 400 мл
 PROTECTOR	жидкость	<ul style="list-style-type: none"> • средство против прилипания брызг в жидком виде, защищает поверхность свариваемых элементов против прилипания осколков • можно применять для защиты горелки во время сварки методом MIG/MAG • негорючее вещество • не содержит силикона • металлический распылитель антипригарной жидкости по каталогу № 84 23 749040 	84 23 760010 84 23 760030	10 л 30 л
 WB WELDER	жидкость	<ul style="list-style-type: none"> • средство против прилипания брызг • не содержит силикона • предотвращает прилипания брызг к соплам, свариваемым элементам, горелкам и держателям • экономит время благодаря быстрому удалению пригоревших брызг • перед покраской и оцинковкой удалить остатки продукта с обрабатываемой поверхности • металлический распылитель антипригарной жидкости по каталогу № 84 23 749040 	84 23 781005 84 23 781010	5 л 10 л
 ПАСТА ДЛЯ СОПЕЛ	паста	<ul style="list-style-type: none"> • надёжное предохранение сопел от брызг, образующихся во время сварки 	84 23 710300	300 г

2.2. Пенетранты – средства для дефектоскопии ненарушающие поверхность материала

Наименование	Вид	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 OVERCHECK RED ПЕНЕТРАНТ OVERCHECK WHITE ПРОЯВИТЕЛЬ OVERCHECK CLEANER УДАЛИТЕЛЬ*	спрей	<ul style="list-style-type: none"> • комплект пенетрантов (средство для очистки, контрастирующее средство и проявитель) служит для цветной дефектоскопии на сварочных швах, поверхностях металлов, сплавах • применяется для легированной и нелегированной стали, литой стали, ковкого чугуна, серого чугуна, керамики, спечённого металла, латуни, меди и т. д. • оставляет на материале защитный антикоррозионный слой • *рекомендуется также для очистки тормозов и масляных горелок • *не выделяет вредных для здоровья испарений • *не обладает свойством травления • *не оставляет осадка и других остатков 	84 23 709723 84 23 709702 84 23 709701	500 мл 500 мл 400 мл





3. МЕТАЛЛЫ В АЭРОЗОЛЯХ

Наименование	Вид / цвет*	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 ЦИНК В АЭРОЗОЛЕ СВЕТЛО- СЕРЕБРИСТЫЙ	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> покрытие металлических поверхностей, особенно внутренних, а также предназначенных для последующей лакировки корректировка повреждённой оцинковки, исправления после резки и сварки оцинкованных поверхностей защита от коррозии после высыхания не оставляет царапин содержание цинка после высыхания: свыше 90% цвет: светло-серебристый 	84 24 704550	400 мл 
 ЦИНК В АЭРОЗОЛЕ СЕРЕБРИСТО- СЕРЫЙ	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> покрытие металлических поверхностей, особенно внутренних, а также предназначенных для последующей лакировки корректировка повреждённой оцинковки, исправления после резки и сварки оцинкованных поверхностей защита от коррозии после высыхания не оставляет царапин содержание цинка после высыхания: свыше 90% цвет: серебристо-серый 	84 24 704555	400 мл 
 АЛЮМИНИЙ-ЦИНК	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> покрытие металлических поверхностей, дерева, пластмасс и других материалов, керамических, стеклянных и толевых поверхностей для покрытия мест резки, исправления после сварки оцинкованных поверхностей защита от коррозии электрическая проводимость (например для точечной сварки) после высыхания не оставляет царапин 	84 24 704250	400 мл 
 АЛЮМИНИЙ	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> покрытие металлических поверхностей, дерева, пластмасс и других материалов предназначен, прежде всего для климатизационного оборудования, автомобильных дисков, оцинкованных материалов защита от коррозии образует отличное быстросохнущее, гладкое покрытие, устойчивое к воздействию температуры до 800°C электрическая проводимость (например, для точечной сварки) 	84 24 701650	400 мл 
 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> прекрасное, хорошо прилегающее покрытие для всех металлических, пластмассовых, деревянных, керамических, стеклянных и других поверхностей антикоррозионное покрытие сочетает в себе достоинства высоколегированной, благородной стали и устойчивость на воздействие атмосферных факторов и искусственной смолы придаёт поверхностям серебристую, немного матовую окраску образует покрытие устойчивое к воздействию температуры до около 300°C содержание благородной стали: 62% 	84 24 705650	400 мл 
 МЕДЬ	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> прекрасное, хорошо прилегающее покрытие для всех металлических, пластмассовых, деревянных, керамических, стеклянных, бумажных и других поверхностей для устранения искажений цвета появляющихся на меди со временем и во время пайки защита от коррозии придаёт поверхности металлический блеск устойчивость на воздействие атмосферных факторов и стирание 	84 24 705750	400 мл 
 ЛАТУНЬ	спрей 	<ul style="list-style-type: none"> прекрасное, хорошо прилегающее покрытие для всех металлических, пластмассовых, деревянных, керамических, стеклянных, бумажных и других поверхностей защита от коррозии придаёт поверхности золотистый, слегка матовый блеск устойчивость на воздействие атмосферных факторов и стирание 	84 24 705850	400 мл 





* Цвет металлов в таблице указан приближенно к действительности.

4. СРЕДСТВА ДЛЯ ЧИСТКИ И КОНСЕРВАЦИИ





4.1. Средства для чистки и консервации нержавеющей стали

Наименование	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 INOX KONSERWATOR СПРЕЙ	<ul style="list-style-type: none"> • препарат для консервации и ухода за благородной сталью • прекрасно удаляет пыль и другие загрязнения • придаёт поверхностям блеск • не оставляет следов • оставляет антистатический слой • применение: в больших кухнях, больницах, на предприятиях общественного питания, в пищевой отрасли, банках, лабораториях и т. д 	84 22 705550	400 мл 
 INOX KONSERWATOR (ЖИДКОСТЬ)	<ul style="list-style-type: none"> • изготовление в соответствии с требованиями DAB 10 (прозрачность и чистота) • средство для ухода за благородной сталью и хромированными элементами • долго поддерживает интенсивный блеск • удаляет загрязнения, вызванные органическими веществами • удаляет загрязнения, пятна от «грязных рук» • не содержит фторуглеродородных компонентов • может применяться для очистки машин и оборудования, производящих пищевые продукты 	84 22 706500	5 л 

4.2. Универсальные смыватели в спрее

Наименование	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 СМЫВАТЕЛЬ	<ul style="list-style-type: none"> • спрей для очистки поверхности • эффективно удаляет грязные солевые пятна • особо рекомендуется для очистки гидравлических тормозов и горелок • не имеет едких свойств • не оставляет осадка и других остатков 	84 23 709901	500 мл 
 ТЕХНИЧЕСКИЙ СМЫВАТЕЛЬ	<ul style="list-style-type: none"> • замечательное средство для удаления загрязнений в мастерских, во время монтажных работ, починок и техосмотров • обладает очень хорошими пенетрационными свойствами • растворяет и удаляет: масла, смазки, смолы, воск, а также другие органические и неорганические загрязнения • эффективно удаляет загрязнения с керамических, металлических и стеклянных поверхностей дисков, тормозных барабанов, сцеплений • можно употреблять для удаления загрязнений в карбюраторах, в труднодоступных местах оборудования и устройств, например в передачах и шарнирах • можно употреблять для обезжиривания законсервированных металлических элементов: листов, профилей, частей машин итп. 	84 22 600000	500 мл 

5. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА

Наименование	Описание – применение - характеристики	Номер по каталогу	Упаковка
 СИЛИКОН СПРЕЙ	<ul style="list-style-type: none"> • чистый силикон в аэрозоле • уменьшает трение, обладает консервирующими, импрегнирующими, а также антистатическими и антикоррозионными свойствами • используется в качестве средства для сепарации, а также консервации и ухода за химически и термически обработанными пластмассами (более твердыми), каучуком (кроме силиконового каучука), для литьевых прессов, в типографиях и горизонтальной транспортировке упаковок, в сварочной технике (сепаратор), а также для таких материалов, как древесина, резина, бумага, поролон, ткани • можно использовать в диапазоне температур от -50°C до 250°C 	84 44 151915	400 мл 
 MULTI SPRAY	<ul style="list-style-type: none"> • универсальный продукт высочайшего качества для употребления в промышленности, услугах, автомобильной технике, домашнем хозяйстве • выпирает воду и влагу- защищает металл от коррозии и окисления • удаляет ржавчину, охраняет места соединений, облегчает демонтаж, предохраняет перед коррозией • обладает отличными пенетрационными качествами • отлично уменьшает трение- смазывает поверхности, ликвидирует писк и скрип в пружинах, замках, шарнирах • удаляет загрязнения: смолы, смазки итд. • консервирует и защищает металлические поверхности - предотвращает возниканию коррозии, запечений и заеданий 	84 21 810000	400 мл 

5.1 Термокарандаши (термоиндикаторы) MOST

Наименование	Описание – применение - характеристики	Номинальная температура	Номер по каталогу	Упаковка
 ТЕРМОКРЕДКА	<p>Предназначен для нанесения метки на элемент еще до начала его термообработки. Метка плавится, когда элемент достигнет назначенной температуры (точно в номинальной температуре). Сварщик видит на сколько горяч материал и может реагировать нужным образом, например, сделать перерыв в сварке.</p>	55°C 80°C 100°C 125°C 150°C 175°C 200°C 220°C 250°C 280°C 320°C 450°C 550°C 800°C	50 37 910 055 50 37 910 080 50 37 910 100 50 37 910 125 50 37 910 150 50 37 910 175 50 37 910 200 50 37 910 220 50 37 910 250 50 37 910 280 50 37 910 320 50 37 910 450 50 37 910 550 50 37 910 800	

