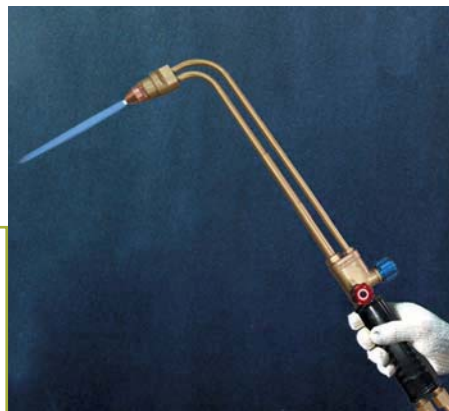


ГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ И СВАРКИ

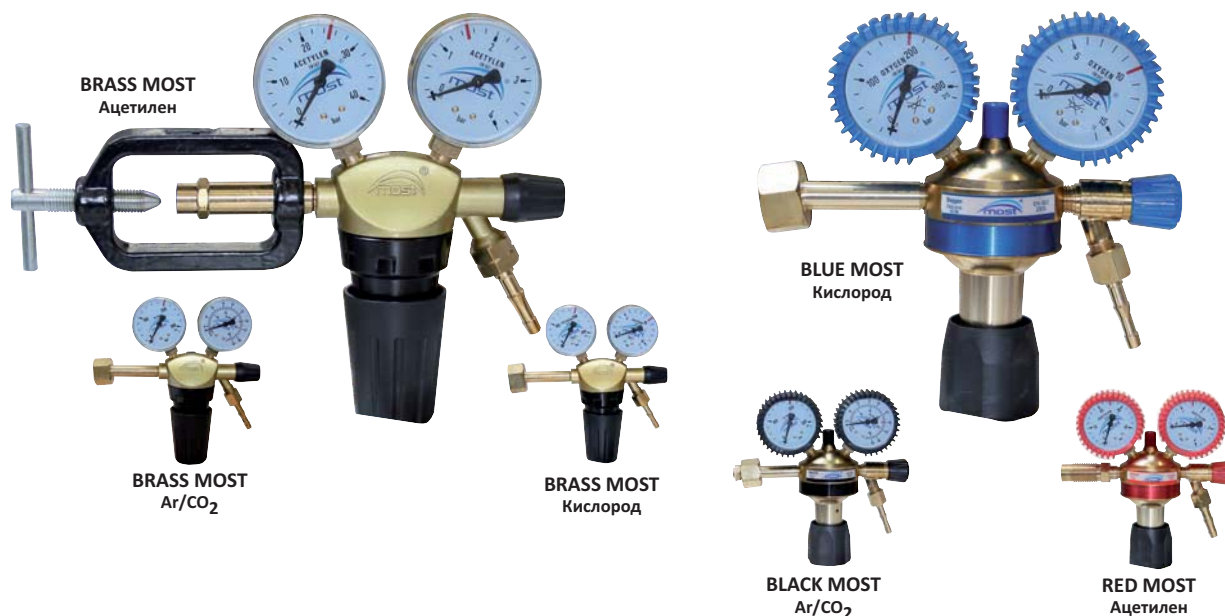


СОДЕРЖАНИЕ

1. Редукторы	38
2. Газовые горелки для резки	39
3. Предохранители и соединители	40
4. Аксессуары	41

1. РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые редукторы MOST



■ Баллонные одноступенчатые редукторы MOST

Все наши газовые редукторы, приспособлены для работы под входным давлением 200 бар (20 мПа) и поддерживают входное давление на постоянном уровне установленном пользователем. Установка рабочего давления проста и точна.

Редукторы выполняют все требования норм EN ISO 2503 по безопасности применяемых материалов, контролю качества, характеристик работы и маркировки.

Применяемые манометры выполняют требования норм EN 562.

Размещенный снаружи манометров (сзади редуктора) предохранительный клапан значительно увеличивает безопасность работы.

Каждый редуктор оснащен выпускным клапаном, который облегчает работу. Следует один раз установить рабочее давление, а во время перерыва в работе просто закрывать клапан.

Редукционный клапан.

Уникальная конструкция редукционного клапана, проверенного многолетним опытом, значительно увеличивает срок эксплуатации и стабильность работы редуктора.

Редукционный клапан находится в специальной капсуле с очень точным фильтром, изготовленным из металлокерамических порошков с микропористой структурой, что не позволяет пыли, опилкам металла и другим загрязнениям оседать на гнезде редукционного клапана, которые являются причиной негерметичности клапана.

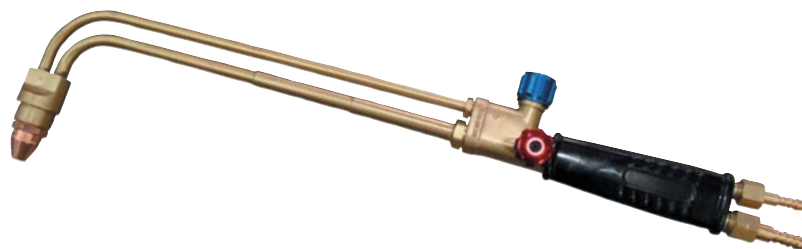
Достоинства редукторов MOST:

- возможность работы под входным давлением 200 бар (20мПа),
- безопасная конструкция,
- простой способ эксплуатации,
- большая стабильность рабочего давления,
- легкий и простой способ регулировки рабочего давления,
- большая прочность,
- легкий и простой способ консервации,
- простой и быстрый уход за редуктором,
- доступность запасных частей,
- блокировочный клапан в цене редуктора,
- высокое качество каждого составляющего,
- высокое качество защиты,
- доступная цена
- срок гарантии - 2 года

Номер по каталогу	Тип газа	Макс. давление на входе	Пределы рабочего давления	Макс. пропускная способность	Резьба гайки на входе	Резьба штуцера на выходе	Наконечник к шланга	Характеристика	
62 30 750100	MOST	Кислород	200 бар	0-10 бар	30 м³/ч	G 3/4	G 3/4	6,3 мм	одноступенчатый
62 30 750200	MOST	Ацетилен	25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	обойма	G 3/8LH	8 мм	одноступенчатый
62 30 750400	MOST	Ar/CO ₂	200 бар	0,5-6 бар	0-32 л/м	W 21,8 x 1/14"	G 1/4	6,3 мм	Баллонный редуктор с манометром показывающим расход газа
62 35 000050	Blue MOST	Кислород	200 бар	0-10 бар	30 м³/ч	G 3/4	G 3/4	6,3 мм	одноступенчатый
62 35 000100	Red MOST	Ацетилен	25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	обойма	G 3/8LH	8 мм	одноступенчатый
62 35 000150	Black MOST	Ar/CO ₂	200 бар	0,5-6 бар	0-32 л/м	W 21,8 x 1/14"	G 1/4	6,3 мм	Баллонный редуктор с манометром показывающим расход газа

2. ГАЗОВЫЕ ГОРЕЛКИ ДЛЯ РЕЗКИ

Газовая горелка для резки CUT A/P MOST выгнутая



■ Горелки для резки CUT A/P MOST являются инжекторными горелками, в которых смешивание газа с кислородом происходит внутри горелки, в инжекторной смесительной камере. В состав комплекта входят сопла с канавками, позволяющие увеличить скорость при одновременном возрастании качества резки. Сопла с канавками уменьшают также расход технических газов. Горелки CUT A/P дополнительно оснащены клапанами предохраняющими от обратного удара газов.

Номер по каталогу	Название	Диапазон резки	Вес
60 20 000011	Горелка CUT A MOST – Ацетилен выгнутая	3-300 мм	1,2 кг
60 20 000021	Горелка CUT P MOST – Пропан выгнутая	3-300 мм	1,2 кг

Комплект сопел к 100 мм, комплект накопечников. Картонная упаковка.

Газовая горелка для резки CUT A/P MOST

■ Горелки для резки CUT-A/P MOST являются инжекторными горелками. Смешивание горючего газа с кислородом происходит внутри горелки в смесительной камере оснащенной инжектором. В состав комплекта входят сопла с канавками, позволяющие увеличить скорость резки при одновременном улучшении качества резки. Сопла с канавками уменьшают также расход технических газов. Горелки CUT A/P дополнительно оснащены клапанами предохраняющими от обратного удара газов.



Сопла для резки



Подогревающие сопла

Номер по каталогу	Название	Диапазон резки	Вес
60 20 000010	Горелка CUT-A MOST-Ацетилен	3-300 мм	1,2 кг
60 20 000020	Горелка CUT-P MOST- Пропан, пропан-бутан, природный газ.	3-300 мм	1,2 кг

Комплект сопел, комплект прокладок, универсальный ключ, шомпола для чистки сопел, комплект блокировочных клапанов. Картонная упаковка.

Газ	Сопла- диапазон резки (мм)								
	Сопла для резки							Подогревающие сопла	
	3-8	5-15	15-30	30-60	60-100	100-200	200-300	3-100	100-300
Ацетилен (Cut-A)	61 40 00001	61 40 00002	61 40 00003	61 40 00004	61 40 00005	61 40 00006	61 40 00007	61 40 00009	61 40 00010
Пропан (Cut-P)	61 40 00011	61 40 00012	61 40 00013	61 40 00014	61 40 00015	61 40 00016	61 40 00017	61 40 00019	61 40 00020



3. ПРЕДОХРАНИТЕЛИ И СОЕДИНИТЕЛИ

Предохранители для горелок MOST



Предохранители сухие для горелок MOST		
Номер по каталогу	Тип	Соединение
63 94 001128	MOST -кислород	G 1/4
63 94 001118	MOST –ацетилен, пропан, водород.	G 3/8 G 3/8 LH

Таблица пропускной способности предохранителей MOST		
Давление на входе	Ацетилен	Кислород
0,4 бар	2 м³/ч	-
0,8 бар	7 м³/ч	-
1,0 бар	8 м³/ч	-
2,5 бар	-	18 м³/ч
5 бар	-	27 м³/ч
7,5 бар	-	32 м³/ч
10 бар	-	39 м³/ч

Предохранители для редукторов MOST



Номер по каталогу	Тип	Соединение	Характеристика
63 94 001030	MOST - кислород	G 1/4	Предохранители для газовых редукторов с тремя степенями защиты (обратный удар газа, возврат пламени, пожар шланга).
63 94 001130	MOST – ацетилен, пропан, водород	G 3/8 LH	

Быстроразъемные соединения для шлангов MOST



Номер по каталогу	Тип
63 80 010048	MOST - SZP-O кислород
63 80 010049	MOST - SZP-A ацетилен

4. АКЦЕССУАРЫ

Ниппель для шлангов



Номер по каталогу	Внутр. диаметр шланга	Длина муфты
61 15 803001	4 мм	71 мм
61 15 803002	6,3 мм	
61 15 803003	8 мм	
61 15 803004	10 мм	
61 15 803005	12,5 мм	75 мм
61 15 803006	16 мм	
Элемент газопропрочный под давлением 30 бар		

Двойной ниппель для шлангов



Номер по каталогу	Накопечник	Гайка
61 15 803090	6,3 G 1/4	G 1/4
61 15 803091	6,3 G 1/4	G 1/4 LH
61 15 803092	8 G 3/8	G 3/8
61 15 803093	8 G 3/8	G 3/8 LH
61 15 803094	10 G 1/2	G 1/2
61 15 803095	10 G 1/2	G 1/2 LH
61 15 803096	16 G 3/4	G 3/4
61 15 803097	16 G 3/4	G 3/4 LH
Соединения и газоплотность под давлением 30 бар		

Тройные ниппели для шлангов



Номер по каталогу	Внутр. диаметр шланга	Диаметр ниппеля
61 15 803040	4 мм	82 x 41 мм
61 15 803041	6,3 мм	82 x 43 мм
61 15 803042	8 мм	82 x 44 мм
Соединения и газоплотность под давлением 30 бар		
Комплект: тройник + наконечники		

Наконечники для шлангов



Номер по каталогу	Тип	Диаметр шланга
61 15 926130	8-G3/8(для шланга для ацетилена)	8,0 мм
61 15 803003	6,3-G1/4 (для шланга для кислорода)	6,3 мм

Зажимные хомуты для шлангов



Номер по каталогу	Тип
60 39 300001	двойной
63 13 000006	червяковый 10/16
63 13 000008	червяковый 12/20

Шомпола для чистки сопел



Номер по каталогу	Тип
61 30 763500	Шомпола для чистки сопел

Зажигалки для газа



Номер по каталогу	Тип
60 34 300000	Зажигалка SATURN
60 34 299999	Кремни для зажигалки SATURN



Номер по каталогу	Тип
64 81 020099	Зажигалка MARS
64 81 010090	Кремни для зажигалки MARS

Разветвители для газов

Газовые разветвители	Тип разветвителя	Резьба на выходе	Резьба гайки на выходе	Наконечник для шлангов	Примечания
61 15 803080	R-2-2z	G 3/8	G 1/4	6,3 мм	2 клапана на выходе
61 15 803081		G 3/8 LH	G 1/4 LH	8 мм	
61 15 803082		G 3/8	G 3/8		
61 15 803083		G 3/8 LH	G 3/8 LH		
61 15 803050	R-3-z	G 1/4 (блок. клапан)	G 1/4	6,3 мм	3 соединителя
61 15 803070	R-3-3z	G 3/8	G 1/4	6,3 мм	3 клапана на выходе
61 15 803071		G 3/8 LH	G 1/4 LH	8 мм	
61 15 803072		G 3/8	G 3/8		
61 15 803073		G 3/8 LH	G 3/8 LH		



Сварочные шланги



Номер по каталогу	Тип	Длина
63 70 000060	шланг для кислорода 6,3 мм	50 м
63 71 000090	шланг для ацетилена 9,0 мм	50 м
63 72 000100	шланг для пропана 10,0 мм	50 м

Электрический подогреватель газа



Номер по каталогу	Тип
61 18 577470	PGNd-2 с вилкой
61 18 577460	PG84KW с вилкой
61 18 577450	PG84KW без вилки

Состав комплекта
 -подогреватель (1 шт.)
 -инструкция (1 шт.)
 -техническая документация (1 шт.)
 -упаковка: картонная коробка

Технические информации	
Номинальное выходное давление	200 бар
Макс. прохождение CO ₂	1000 дм ³ /ч
Питание	24 V AC, 50 Хз
Вилка питания	SzR 16 P2 NG 5 (со шкантом)
Резьба на входе	W 21,8 x 1/14"
Резьба на выходе	W 21,8 x 1/14"
Вес	0,8 кг



Тележки для баллонов

Номер по каталогу	Тип
65 00 133210	Тележка на 2 баллона MOST
65 00 133400	Тележка на 1 баллон POLGAZ

Сварочный молоток



Номер по каталогу	Тип
61 11 043830	MST -400

Длина молотка: 280 мм
 Вес: 0,5 кг

Сварочное зеркало



Номер по каталогу	Название
60 34 300200	Сварочное зеркало
60 34 300201	Вкладыш для сварочного зеркала

Росходомер

Для контроля прохождения газов в горелках (в устройствах типа MIG/MAG)

Номер по каталогу: 60 31 100080



Защиты манометров



Номер по каталогу	Тип
61 10 899997	MOST черный М63
61 10 899998	MOST красный М63 (ацетилен)
61 10 899999	MOST голубой М63 (кислород)
60 31 000120	двойная черная защита MOST

Резиновые защиты манометров отлично предохраняют манометры от механических повреждений. Сконструированы таким образом, чтобы не закрывать крышек безопасности, находящихся на задних стенках манометров.

Манометры для технических газов



Номер по каталогу	Тип
61 10 000010	MOST для кислорода Ø 63 M12x1,5 0-16 бар
61 10 000020	MOST для кислорода Ø 63 M12x1,5 0-315 бар
61 10 000030	MOST для ацетилена Ø 63 M12x1,5 0-4 бар
61 10 000040	MOST для ацетилена Ø 63 M12x1,5 0-40 бар
61 10 000110	MOST для кислорода Ø 63 G1/4 0-16 бар
61 10 000120	MOST для кислорода Ø 63 G1/4 0-315 бар
61 10 000130	MOST для ацетилена Ø 63 G1/4 0-4 бар
61 10 000140	MOST для ацетилена Ø G1/4 0-40 бар

Отличные манометры MOST. Отличаются высоким качеством исполнения и отличными эксплуатационными параметрами. Манометры имеют одобрение TUV и BAM.